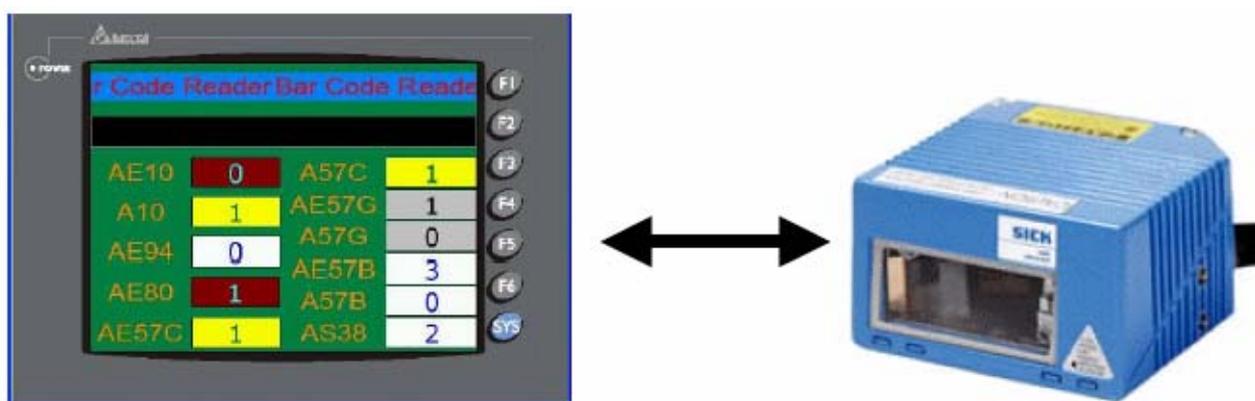


Пример применения панели оператора DOP-AE80THTD со считывателем штрих-кода.

Сканеры штрих-кодов широко применяются в различных отраслях промышленности, особенно в складском хозяйстве для идентификации продукции.

Используя всего три макрокоманды в панели оператора фирмы DELTA, можно легко и быстро считать штрих-код со сканера. Для идентификации продукции так же достаточно применить несколько макрокоманд.



Предположим, что панель оператора DOP-AE80THTD соединена с со считывателем штрих-кодов SICK CLV422. Панель оператора DOP-AE80THTD является цветным (65536 цветов) TFT монитором, который имеет 3 COM порта для последовательного обмена и USB порт для архивирования данных на внешнюю флэш-память. Кроме того, панель DOP-AE80THTD может быть соединена со множеством различных модулей расширения, что увеличивает её возможности. При сканировании штрих-кода информация штрих-кода конвертируется в ASCII-код и автоматически передаётся в приёмное устройств. Для панели оператора необходимо использовать макрокоманду в циклическом макросе для чтения принятых через последовательный порт данных. Ниже приведены макрокоманды для приёма данных штрих-кода от сканера.

Макрокоманды для связи через порт	Описание команд
\$10=INITCOM(0,0,1,0,0,6,0)	Инициализация COM порта: установка протокола, старт обмена данными. Установлено: COM1,9600,7,E,1
SELECTCOM(0)	Выбор COM порта. Выбран COM1 (RS-232) для приёма данных.
\$100=GETCHARS(\$200,32,10)	Принять данные через порт. Сохранить принятые данные в ASCII коде по адресу \$200. Длина слова 32 байта, время ожидания 10ms

После приёма данных необходимо применить логическую команду “IF” для определения типа изделия и подсчёта их количества.

На примере показаны следующие возможности.

1. Применяя макрокоманды в панели оператора, можно легко получить данные штрих-кода изделия.
2. Используя логические и арифметические макрокоманды можно определить тип изделия и подсчитать их количество. Контроллер не требуется, и систему управления складом можно непосредственно подсоединить к панели оператора.
3. Используя в будущем модули Ethernet, данные о количестве продукции могут передаваться в центральный компьютер для записи в базу данных.